

2848H

THALER



TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1160-1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	3330 mm
Länge inkl. Schaufel	4280 mm
Wenderadius	990 mm
Betriebsgewicht	2510 kg
Hubkraft	1800 kg
Kipplast gerade	1300 kg
Kipplast geknickt (45°)	1100 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung u. mit Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, **Betriebsbremse:** Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder wirkend, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 51 l/min., Einzelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben u. Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschuttschläuche, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige, Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batterie Hauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thale) über 3- Wegehahn,