



THALER TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 23 KW (31PS)
Bereifung	10.0/75-15,3 AS
Breite	1120-1340 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2210 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2935 mm
Länge inkl. Schaufel	4180 mm
Wenderadius	1030 mm
Betriebsgewicht	1870 kg
Hubkraft	1300 kg
Kipplast gerade	1100 kg
Kipplast geknickt (45°)	800 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-18 km/h

THALER SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend. **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschuttschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batterie Hauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn