

2320 L

THALER



THALER TECHNISCHE DETAILS

Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
Bereifung	7.00-12 AS
Breite	940-1150 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2160 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	2150 mm
Länge inkl. Schaufel	3750 mm
Wenderadius	1000 mm
Betriebsgewicht	1560 kg
Hubkraft	1500 kg
Kipplast gerade	1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-15 km/h

THALER SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Allradantrieb mit automatischer Steuerung und Hochdruck-Radialkolbenmotor und Kardanwelle für höhere Endgeschwindigkeit und bessere Schubkraft, Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschuttschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batterie Hauptschalter innen, Hydraulische