

# 2326H

# THALER



## TECHNISCHE DETAILS

<b>Motor</b>	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 17,9 KW (25PS)
<b>Bereifung</b>	7.00-12 AS
<b>Breite</b>	940-1150 mm
<b>Höhe mit Fahrerschutzdach</b>	2160 mm
<b>Höhe am Schaufeldrehpunkt</b>	2870 mm
<b>Länge inkl. Schaufel</b>	4080 mm
<b>Wenderadius</b>	1000 mm
<b>Betriebsgewicht</b>	1660 kg
<b>Hubkraft</b>	1400 kg
<b>Kipplast gerade</b>	900 kg
<b>Kipplast geknickt (45°)</b>	700 kg
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	0-20 km/h / 2-stufig

## SERIENAUSSTATTUNG

**Antrieb:** hydrostatischer Allradantrieb mit automatischer Steuerung und Hochdruck-Radialkolbenmotor und Kardanwelle für höhere Endgeschwindigkeit und bessere Schubkraft, Multifunktionshebel, 2-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 42 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschuttschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 1x hinten und 2x vorne oben auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehaup-