

3248T

THALER



TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	400/50-15 AS
Breite	1380 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2260 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	eingef. 3292 / ausgef. 4056 mm
Länge inkl. Schaufel	5021 mm
Wenderadius	1257 mm
Betriebsgewicht	3000 kg
Hubkraft	2500 kg
Kipplast gerade	eingef. 2200 / ausgef. 1200 kg
Kipplast geknickt (45°)	eingef. 1600 / ausgef. 900 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung und Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomentserfassung und Inch-Pedal, Planetenantrieb, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, **Bremsen:** Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse: Lamellenbremse im Ölbad in der Hinterachse, Hydraulik: **Arbeitshydraulik** max. 51 m/min., Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10) und mech. Tippfunktion und Raste, elektrische Bedienung des Teleskoparms, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung mit 2 DW-Lenkzylindern, Hydraulikschutzschläuche **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, Multifunktionslenksäule verstellbar mit Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Temperaturanzeige und Drehzahlmesser, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE- Abnahme, Batterie Hauptschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegehahn