

48T18

THALER



TECHNISCHE DETAILS

Motor	4-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 35,4 KW (48PS)
Bereifung	10.75-15,3 AS
Breite	1640 - 1800 mm
Höhe mit Kabine	1940 mm
Höhe am Schaufeldrehpunkt	4900 mm
Länge inkl. Schaufel	4030 mm
Wenderadius	940 mm
Betriebsgewicht	3200 kg
Hubkraft	2500 kg
Kipplast Paletten. (50 cm)	eingef. 1550 / eingef. 580 kg
Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

Antrieb: hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung u. Multifunktionshebel, 2-stufig mit Drehmomenterfassung u. Inch-Pedal, Geschwindigkeit schnell/langsam auf Joystick, Planetenantrieb mit Pendelachse im Heck,

Bremsen: Feststellbremse: Trommelbremse auf Kardanwelle auf alle 4 Räder wirkend, Betriebsbremse: Trommelbremse an der Hinterachse über Kardan auf alle 4 Räder, **Hydraulik:** Arbeitshydraulik max. 60 l/min., Einhebelsteuerung als Kreuzhebel, 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion in mechanischer Ausführung, Tippfunktion u. Raste sowie Druckentlastung, Straßensperre für Kreuzsteuerung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, Hydraulikschutzschläuche, vollhydraulische Allradlenkung mit Einschlagwinkel von 38° auf alle 4 Räder. **Fahrerstand:** Offene Kabine mit Frontscheibe u. Scheibenwischer, Seitenscheibe rechts, Dachscheibe, Motorhaube aus ABS-Kunststoff noch oben zu öffnen, Multifunktionslenksäule verstellbar, Betriebsstundenzähler, Kraftstoffanzeige, Drehzahlmesser, Temperaturanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, Scheibenwischer, Seitenscheibe rechts, Dachscheibe, **Zubehör:** 3 LED Arbeitsscheinwerfer 2x vorne und 1x hinten oben auf Dach montiert, CE- Abnahme, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über Steuergerät, Batterie Hauptschalter im Fahrerstand